



Votre productivité, toujours connectée

Pesage • Vision • Détection • Filtration

LIGNE DE PRODUITS 2026



rmtequip.com

Avec bientôt **30 ans d'expertise au service des entreprises industrielles**, RMT est reconnu pour son savoir-faire en vision et détection avancée, en pesage embarqué et en filtration de l'air en milieu industriel et minier partout au Québec et au Canada.



Des experts dédiés à vos besoins

Depuis plus de 28 ans, RMT s'appuie sur une équipe expérimentée ayant travaillé sur des milliers de projets au Québec. Nos spécialistes produits, techniciens sur la route, ingénieurs et équipe de soutien à la clientèle possèdent une expertise de pointe au service des industries manufacturières, minières, municipales et du transport.

Chez RMT, la collaboration est un moteur. Hautement spécialisée et tournée vers l'avenir, notre équipe déploie des solutions parmi les plus complètes de l'industrie, où la connectivité est au cœur de la performance. Nos technologies permettent une circulation des données en temps réel, pour des décisions plus rapides, plus précises et plus rentables.

Depuis toujours, nous élevons nos standards pour offrir un service inégalé et propulser l'efficacité opérationnelle de nos clients





BALANCES POUR CHARGEURS, ADT & MINIER CHARIOT ÉLEVATEUR GRUE DE MANUTENTION



Les systèmes de pesage VEI offrent des modèles adaptés à vos applications et l'affichage s'adapte selon vos besoins. Standardisez sur tous vos équipements avec les balances VEI et opérez sur une même plateforme. Facile à utiliser grâce au transfert de données, tout est centralisé et à distance, vous gérez vos chantiers en toute confiance.

- Réduction des surcharges et des déplacements inutiles
- Transfert des données via imprimante, USD, Cellulaire
- Compatible avec plusieurs types d'accessoires (Godet, Grappin, Fourches, Benne de camion lourd)
- Interface intuitive pour opérateurs et gestionnaires

TRACKWEIGHT™

BALANCES POUR CAMIONS LOURDS **BRT5**



Les systèmes de pesage TrackWeight BRT 5 sont conçus pour le transport routier, offrant un contrôle précis des charges directement en cabine. Fiables et faciles à utiliser, ils contribuent à améliorer la conformité, la rentabilité et l'efficacité des opérations de transport.

- Pesage en temps réel directement en cabine
- Distribution précise des charges par essieu
- Réduction des infractions et des risques de surcharge
- Connectivité mobile avec application TrackMobile

SCITRONICS



BALANCE À CONVOYEUR **SCITRONICS** COMPLÈTE 30-48"

Le moniteur 4 en 1 vous permet de gérer 4 balances à convoyeur à partir d'un seul moniteur. D'autres caractéristiques, comme le compensateur d'angle automatique pour convoyeurs empileurs de type "télé-stacker" ou le cadre ultra plat pour les convoyeurs à profil bas sont aussi disponibles pour rendre votre installation plus simple, plus rapide et plus exacte !

- Systèmes robustes adaptés aux environnements sévères
- Réduction des pertes et meilleure traçabilité
- Mesure fiable pour convoyeurs et applications industrielles
- Idéal pour carrières, mines

RMT

SYSTÈME DE VISION ET DE DÉTECTION PAR L'IA

Dans des environnements où la visibilité est souvent limitée et les risques élevés, RMT propose des solutions avancées de détection et de vision spécialement conçues pour la machinerie lourde.

Grâce à l'intégration de caméras robustes et de systèmes intelligents, ces technologies permettent aux opérateurs de mieux percevoir leur environnement, de réduire les angles morts et d'anticiper les dangers.

BLAXTAIR®



- Détection ultra-performante des piétons à 99.95% propulsé par l'IA.
- Alerte visuelle et sonore immédiate pour l'opérateur
- Arrêt complet de la machine en option
- Analyse et suivi des incidents et rapport complet en ligne (Blaxtair Connect)



Voir l'étude
de cas

ORLACO®



- Caméras robustes conçues pour machinerie lourde
- Enregistreur d'évènement disponible
- Résistance aux conditions extrêmes (poussière, vibration, météo)

SYSTÈME DE FILTRATION



BMair

- Filtration HEPA 13 (99,95 %) contre poussières fines, silice et amiante
- Cabine pressurisée pour empêcher l'entrée de contaminants

Les solutions de filtration BMair protègent les opérateurs en assurant une qualité d'air optimale en cabine. Conçus pour les environnements poussiéreux et exigeants, les systèmes BMair réduisent l'exposition aux particules fines et améliorent le confort et la santé des travailleurs.

- Système connecté avec suivi en temps réel
- Protection accrue de la santé des opérateurs
- Réduction de l'exposition aux matières toxiques
- Installation et entretien assurés par les experts RMT



Voir vidéo
de présentation



RMT

Spécialiste en systèmes de
Pesage • Vision • Détection • Filtration

Pour en savoir plus sur RMT, visitez notre site Web
ou communiquez avec nous au

rmtequip.com 1.877.663.4311